



Ingénierie industrielle : Solvalor Traitement et valorisation de terres polluées

Période : 2015-2016



Contexte :

Solvalor prend en charge des déchets et sédiments non inertes en les traitant afin de les réutiliser. Objectif de développer et réaliser une unité mobile de traitement par voie physico-chimique de terres polluées afin de traiter la partie d'un ancien stock de rebuts de verre non compatible avec les critères de l'ISDI

Enjeux :

- Recycler et valoriser des terres non inertes sur des plateformes autorisées
- Mobilité de l'unité

Méthodologie :

- Suivi de la réalisation
- Suivi des opérations de qualification
- Suivi de l'exploitation

Technologies :

- Criblage sous eau
- Débourdage
- Hydrocyclone

Evaluation

Evaluation des capacités de l'installation
Elaboration d'un protocole de tests de performance
Rapport de synthèse des résultats obtenus